



SUPERVISION MAGASIN 4.0

Poste SuperVision GMAO / MES

Poste de gestion assisté par ordinateur et ordonnancement développé sur la base WinCC-Open Architecture

Ce système permet d'orchestrer la partie fabrication de la ligne Atelier Flexible 4.0 les animations, alarmes et commandes concernant tous les postes de la ligne.



Cooperates
With Education
Automation



Poste informatique Unité centrale, écran 22 pouces
grand écran mural de type 65 pouces, clavier, souris
et imprimante

MES : La partie ordonnancement pour les différentes campagnes de production. Nombre de pièces souhaitées et références des pièces choisies. Gestion des commandes, statuts, traçabilité, suivi des consommations.

GMAO intégrant : La gestion des pièces de rechange, l'édition de bons d'intervention, la remontée des temps d'arrêt. L'affichage des différents KPI de type TRS, MTTR, MTDf par ligne et par équipement. Le Tracé des courbes de Pareto.

Historique des alarmes : Visualisation et historique de l'ensemble des alarmes.



- BAC Pro MSPC
- BAC Pro PLP
- BTS
- Électrotechnique
- BTS CRSA
- BTS MS
- BUT GMP
- BUT GE2i
- Licence
- Ingénieur

Ce poste permet de stocker les boîtes avant montage ainsi que les boîtes finies après traitement des consignes entrées dans la supervision de l'atelier Flexible 4.0

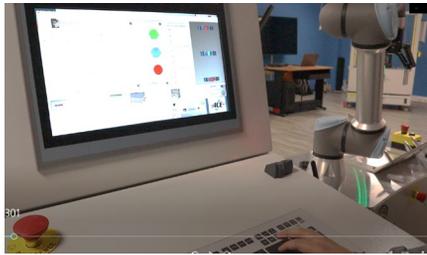
Produits traités dans ce magasin :

- Couvertures
- Fonds
- Boîtes assemblées
- Boîtes rebutées



Poste AF-SUPERVISION développé sur la base WinnCC Open Architecture

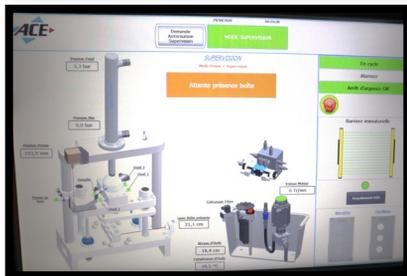
GMAO/GMES Intégrant



Gestion de la maintenance assistée par Ordinateur :

- La gestion des pièces de rechange
- L'édition de bons d'interventions
- La rédaction et l'édition des rapports d'interventions
- Pour le rapport d'intervention, chaque mail contiendra un lien permettant d'accéder à la saisie du rapport prérempli
- La remontée des temps d'arrêt
- L'affichage des différents KPI de type (TRS, MTTR, MTDf)
- Par ligne et par équipement
- Le Tracé des courbes de Pareto. Au préalable sélectionner l'équipement ou la ligne complète, puis les différents indicateurs de courbes (pannes pneumatique, mécanique, hydraulique, robot, automatismes, électrique), en fonction des : temps d'arrêt, temps de fonctionnement, de réparation, total TRS, cout pièce, cout main d'œuvre.

Procédures de maintenance préventive



- Sont prévus l'intégration des gammes de maintenance préventive niveau 1,2,3.
- Le planning de maintenance préventive, en fonction affichage de l'élément sur les IHM des machines uniquement au démarrage. Une fenêtre apparait avec un bouton report qui permet de fermer la fenêtre et de continuer l'utilisation de la machine.
- En cas de préventif en lien avec le planning, le système envoie un mail à la personne responsable de la ligne et en charge du préventif. Si le préventif n'a pas été fait et qu'un formateur utilise la ligne, la fenêtre d'info du préventif s'affiche au démarrage, le formateur peut alors traiter cette intervention et en se connectant directement à la GMAO et ainsi avoir accès au rapport d'intervention.

Poste AF-MAGASIN



Capacité de stockage :

- 12 couvercles
- 12 fonds
- 12 boîtes assemblées
- 2 boîtes rebutées

Taille du magasin :

1700x800x650
Poids : 100 kg