

▶ FLEXIBLES
TECHNIQUES
PTFE

Plus de 40 ans de maîtrise des fluides

Pour le transfert des liquides agressifs, corrosifs ou fluides chauds, l'utilisation de tuyaux dont le tube et le renfort disposant d'une résistance performante est impérative.



- Très bonne résistance chimique quasi universelle à l'exception des produits dérivés du fluor



- Utilisation pour fluide jusqu'à 250°C - Ininflammable



- Anti-adhérent



- Excellente flexibilité, rayon de courbure minimum sur le convoluté



- Faible poids des tuyaux



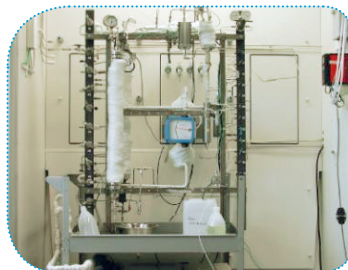
- Absorption d'humidité pratiquement nulle < 0,1%



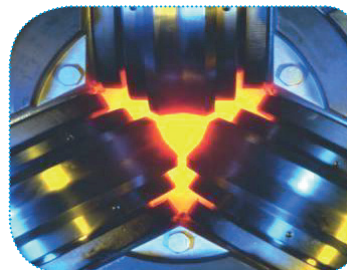
- Inaltérable dans le temps
- Faible coefficient de friction



Flexibles pour réchauffeur de presse à injecter.
Huile chaude Eau chaude /vapeur. Rayon de courbure optimal



Flexibles sur application gaz
**Température basse (-30°)
Faible perméabilité
Haute pression**



Flexibles pression pour déplacement de tablier de laminoir **forte température**
Utilisation **avec gaine de protection anti feu**



Kit connectique,
Logistique de vos stocks

Remarques Importantes

Les pressions de service sont valables pour une plage de température de +20°C à +50°C. Pour les applications hautes températures un facteur de correction de pression par rapport à la température est applicable : 20 °C coefficient 1, 100 °C coefficient 0,95, 150 °C coefficient 0,90, 200 °C coefficient 0,83, 250 °C coefficient 0,60

✓ Rayon de courbure valable pour application statique pour une application dynamique, la valeur devra être au minimum doublée, au besoin, adaptée aux conditions spécifiques.

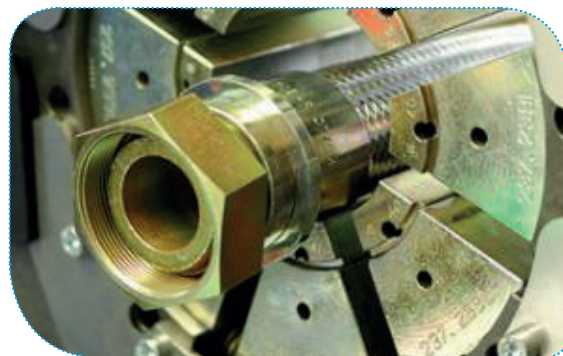
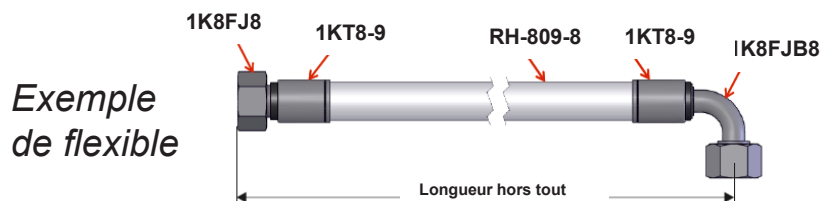
✓ Instructions de sécurité pour les flexibles :

- ❖ Ne pas croquer le tuyau et respecter le rayon de courbure
- ❖ Monter le flexible en évitant toute contrainte de vrillage et de tension axiale
- ❖ Ne pas se servir d'un flexible comme organe de levage
- ❖ Inspecter régulièrement l'état des flexibles

L'implantation des flexibles n'étant pas sous notre contrôle, nous ne garantissons pas les éventuels dégâts pouvant être causés par une mauvaise sélection ou mise en place non réalisée dans les règles de l'art.

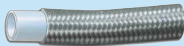

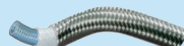


Structure d'un flexible PTFE ACE



Tuyaux adaptés à vos exigences

Pour la compatibilité chimique de votre fluide, et pour des applications avec un diamètre et/ou pression plus importants, nous consulter.




PTFE Ø 5 au Ø 20 en stock	QUALITÉ MAJEURE	Pression de service en bar	Plage de T°C	Rayon de courbure	Ø intérieur du tuyau
RH807 TEFLON LISSE 	<ul style="list-style-type: none"> Moins de perte de charge. A privilégier sur une application statique 	DN2 = 260 DN5 = 225 DN6 = 195 DN8 = 180 DN10=150 DN13=145 DN16=125 DN20= 95 DN25= 70	-70° à +250°C	DN2 = 40 DN5 = 50 DN6 = 75 DN8 = 100 DN10=120 DN13=135 DN16=160 DN20=210 DN25=260	3,3 4,7 6,5 8,0 10,3 12,7 15,6 19,8 24,7
RH810 CONVOLUTÉ CYLINDRIQUE 	<ul style="list-style-type: none"> Performant en application dynamique Rayon de courbure important et pression élevée Durée de vie prolongée et résistance aux impulsions grâce à la fibre de verre enduit de PTFE, le tout est renforcé par une tresse en inox 	DN10 = 65 DN13 = 60 DN16 = 55 DN20 = 45	-54° à +250°C	DN10 = 50 DN13 = 60 DN16 = 60 DN20 = 70	9,7 12,5 15,5 19,8
RH809 CONVOLUTÉ HÉLICOÏDAL 	<ul style="list-style-type: none"> Propriété d'auto-rinçage. Pas de zones de rétention Performant en application dynamique Durée de vie prolongée et résistance élevée aux impulsions grâce à la fibre de verre enduit de PTFE, le tout est renforcé par une tresse en inox 	DN10=103 DN13=103 DN16 = 86 DN20 = 86	-54° à +250°C	DN10 = 50 DN13 = 60 DN16 = 65 DN20 = 70	10,9 14,4 18,0 21,0

Raccords selon vos besoins

❖ Adaptation possible de **tout type d'embout**, acier ou inox.

❖ Des **embouts spéciaux** sont réalisables sur demande



Mâle 		
DIN	JIC	BSP
Femelle 		
DIN	JIC	BSP
Coude 		
DIN	JIC	BSP





une OFFRE industrielle GLOBALE

- Composants hydrauliques, pneumatiques & tout fluide
- Etude, fabrication, maintenance & système
- Services
- Formations

1

Dijon - Siège Social

ZAE Capnord - 4, rue Nourissat
B.P. 36710
21067 DIJON CEDEX
Tél. +33 (0)3 80 59 60 00
Fax +33 (0)3 80 51 40 89
ace.dijon@acefrance.com

1

4

4

Chalon-sur-Saône

7 rue Louis Jacques Thénard
71100 CHALON-SUR-SAÔNE
Tél. +33 (0)3 85 90 09 87
Fax +33 (0)3 85 93 11 71
ace.chalon@acefrance.com

6

6

Saint-Etienne

6 rue du puits Rochefort
42100 SAINT-ETIENNE
Tél. +33 (0)4 77 31 89 47
Fax +33 (0)4 77 29 02 09
ace.st-etienne@acefrance.com

2

Clermont-Ferrand

ZI du Brézet - 45, rue Georges Besse
B.P.192
63021 CLERMONT-FERRAND
CEDEX 2
Tél. +33 (0)4 73 14 64 64
Fax +33 (0)4 73 14 64 65
ace.clermont@acefrance.com

5

Limoges

7 Rue Berthie Albrecht
87280 LIMOGES
Tél. +33 (0)5 55 36 49 59
Fax +33 (0)5 55 36 49 43
ace.limoges@acefrance.com

3

Montluçon

Technopôle de la Loue
81 ter, rue de Pasquis
03100 MONTLUÇON
Tél. +33 (0)4 70 08 49 10
Fax +33 (0)4 70 08 49 11
ace.montlucon@acefrance.com

3

2

5