



INDUSTRIE

Tableau Général Basse Tension



Comment maîtriser la communication dans les métiers de l'électrotechnique?

Installer, exploiter une armoire de distribution électrique communicante. Réaliser des activités et des mises en situation identiques à la réalité du terrain.

Ce **banc TGBT** pédagogique communicant ACE/SIEMENS reprend les compétences et savoirs technologiques requis pour les métiers de l'électrotechnique.

Supports pédagogiques

- ✓ Schémas
- ✓ Tutoriels
- ✓ Exercices et activités



Alimenter en énergie, protection, signalisation et distribution

Gérer l'énergie **Mindsphère** consommations, délestage
Traiter les données : contrôle, exploitation, programmation

Communiquer avec l'installation et les équipements
Surveiller, commander, dialoguer

Partie ÉLECTRIQUE



Disjoncteurs, arrivées normal et secours, motorisés de 100 A

- Continuité d'alimentation par inverseur automatique de source Normal/Secours
- Visualisation de l'alimentation des jeux de barres par voyants
- Mise en service par interrupteur sectionneur à coupure visible cadenassable
- Protection par coupure d'urgence du système agissant sur les deux déclencheurs à manque de tension des disjoncteurs principaux.

4 disjoncteurs départs de 32A à 63A

- Distribution par jeux de barres adaptés à la puissance disponible
- Départs motorisés avec différentiel
- Verrine de signalisation.

Centrale de mesure

- Mesures, par centrale communicante (réseau Ethernet) des fonctions suivantes : surveillance simultanée des trois phases et du neutre, U, I, P, S, Q, W, facteur de puissance, taux de distorsion et harmonique...à bande avec moto réducteur de 0,12Kw.

Compensation

- Relèvement du facteur de puissance par condensateur piloté par l'automatisme (1 gradin de 2,5 KVAR).

Unité de sauvegarde

- Onduleur de 600 VA pour la continuité d'alimentation de l'automatisme, de la centrale de mesure et de l'inverseur de source.

Partie AUTOMATE



Automate S7 1200

- 22 entrées logiques, 18 sorties logiques extensibles
- Programmation par liaison Ethernet (Langage LADDER)
- L'automate gère en mode manuel ou automatique le normal/secours, le pilotage des départs et la compensation
- Fonction WEB Serveur intégrée pour une surveillance et un pilotage du TGBT à distance
- Logiciel de paramétrage fourni.

Pupitre opérateur

- Pupitre opérateur KTP700 avec écran graphique couleur 7", tactile et clavier. Logiciel de paramétrage fourni.

Organisation des réseaux

- 1 port Ethernet libre sur le côté du coffret électrique permet la connexion d'un PC extérieur pour l'accès à l'ensemble du réseau, pour paramétrage, programmation, pilotage à distance ou télésurveillance. Ce port peut aussi être connecté au réseau Ethernet de votre établissement.

Caractéristiques techniques : H XLXP Poids :

Contactez notre spécialiste : Claude BOUCHARD
06 86 30 24 01 - c.bouchard@acefrance.com

Suivez nos actualités techniques

  www.acefrance.com

la force
du mouvement
industriel